

KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PET-G Standard HS

Data rewizji: 28.07.2025

Data wydruku: 21.04.2026

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PET-G Standard HS 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PET-G Standard to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub na tekturową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	220-250
Temperatura stołu [C]	60-80
Nawiew [%]	0-60
Temperatura dyszy (szybkie drukowanie) [C]	240-270
Zamknięta komora	nie wymagana
Warunki suszenia [C/godz]	60/4

KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PET-G Standard HS

Data rewizji: 28.07.2025

Data wydruku: 21.04.2026

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość	1.29	g/cm3	-
Moduł sprężystości	2980	MPa	ISO 527
Naprężenie rozciągające do granicy plastyczności	51	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	51	MPa	ISO 527
Odkształcenie rozciągające do granicy plastyczności	4	%	ISO 527
Odkształcenie rozciągające do zerwania	4	%	ISO 527
Nominalne odkształcenie rozciągające przy zerwaniu	29	%	ISO 527
Moduł ugięcia	2040	MPa	ISO 178
Naprężenie zginające	68	MPa	ISO 178
Udarność wg metody Izoda (karb)	4	kJ/m2	ISO 180, -30°C
Udarność wg metody Izoda (karb)	4	kJ/m2	ISO 180/A, 0°C
Udarność wg metody Izoda (karb)	4.7	kJ/m2	ISO 180/A, 23°C
Udarność wg metody Izoda (bez karbu)	120	kJ/m2	ISO 180, -30°C
Udarność wg metody Izoda (bez karbu)	bez złamania	kJ/m2	ISO 180, 0°C
Udarność wg metody Izoda (bez karbu)	bez złamania	kJ/m2	ISO 180, 23°C
Temperatura zeszklenia	80	°C	ASTM D3418
VICAT	78	°C	ISO 306

KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PET-G Standard HS

Data rewizji: 28.07.2025

Data wydruku: 21.04.2026

Temperatura odkształcenia cieplnego	68	°C	ISO 75, 0,45MPa
Temperatura odkształcenia cieplnego	62	°C	ISO 75, 1,8 MPa
Klasa palności	V2	-	UL94 (4,0 mm)
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	Deklaracja FCA w oddzielnym dokumencie

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PET-G Standard HS mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

